

TEMPER

Il fluido secondario con elevate capacità termiche

I fluidi secondari sono utilizzati quando si intende trasportare le frigorifiche generate da un impianto primario all'utenza a mezzo di prodotto liquido non congelabile nelle condizioni di esercizio.

Le caratteristiche salienti di un fluido frigorifero secondario sono un elevato calore specifico, un' elevata conducibilità termica, una limitata viscosità, la compatibilità con prodotti alimentari e l' ecocompatibilità, che lo rende non inquinante per l' ambiente; tali caratteristiche sono sintetizzate al meglio nel Temper, soluzione salina di sali organici.

Il Temper risulta essere ad oggi la miglior soluzione disponibile.

Il Temper è un fluido secondario di scambio termico a base di Acetato di Potassio e Formiato di Potassio inibito da un prodotto brevettato dalla Temper Technology. Il prodotto è disponibile già diluito, quindi pronto all'uso, in varie formulazioni in funzione delle temperature minime di esercizio.

Applicazioni:

Temper trova applicazione laddove è richiesto un fluido di scambio termico nei sistemi stazionari o mobili:

- industria alimentare
- supermercati,
- piste da sci artificiali e piste di pattinaggio su ghiaccio
- industria farmaceutica
- sistemi aria condizionata ad alta temperatura

CRANE Temper®



TEMPER 10



Temper 10 - tanica
da 25 LT - 27,15 KG

F-FS-TE_10-25 LT



Temper 10 - fusto metallico
da 208 LT - 225,89 KG

F-FS-TE_10-208 LT



Temper 10 - cubo in materiale
plastico da 1.000 LT - 1.086 KG

F-FS-TE_10-1000 LT



TEMPER

Il fluido secondario con elevate capacità termiche

CRANE Temper®

TEMPER 20



Temper 20 - tanica
da 25 LT - 27,15 KG

F-FS-TE_20-25 LT



Temper 20 - fusto metallico
da 208 LT - 225,89 KG

F-FS-TE_20-208 LT



Temper 20 - cubo in materiale
plastico da 1.000 LT - 1.086 KG

F-FS-TE_20-1000 LT



TEMPER 30



Temper 30 - tanica
da 25 LT - 27,15 KG

F-FS-TE_30-25 LT



Temper 30 - fusto metallico
da 208 LT - 225,89 KG

F-FS-TE_30-208 LT



Temper 30 - cubo in materiale
plastico da 1.000 LT - 1.086 KG

F-FS-TE_30-1000 LT



TEMPER 40



Temper 40 - tanica
da 25 LT - 27,15 KG

F-FS-TE_40-25 LT



Temper 40 - fusto metallico
da 208 LT - 225,89 KG

F-FS-TE_40-208 LT



Temper 40 - cubo in materiale
plastico da 1.000 LT - 1.086 KG

F-FS-TE_40-1000 LT



TEMPER 55



Temper 55 - tanica
da 25 LT - 27,15 KG

F-FS-TE_55-25 LT



Temper 55 - fusto metallico
da 208 LT - 225,89 KG

F-FS-TE_55-208 LT



Temper 55 - cubo in materiale
plastico da 1.000 LT - 1.086 KG

F-FS-TE_55-1000 LT



KRYON® NEOGEL E PROGEL

Fluidi secondari

I Glicoli sono fluidi secondari di trasferimento termico e vengono utilizzati negli impianti di refrigerazione per ridurre la quantità di gas refrigerante da utilizzare nell'impianto stesso.

I Glicoli si utilizzano, inoltre, per motivi di sicurezza, quando è necessario mantenere il circuito, contenente il gas refrigerante, lontano da aree pubbliche.

I Glicoli contengono speciali inibitori di corrosione, che evitano la corrosione delle parti metalliche dell'impianto.

I Glicoli più comunemente utilizzati sono:

- **Glicole Etilenico Inibito**: è il fluido più economico e più largamente utilizzato per lo scambio termico.

- **Glicole Polipropilenico Inibito**: ha una minore tossicità rispetto al glicole etilenico, ed è, quindi, raccomandato per applicazioni alimentari.



GLICOLE ETILENICO INIBITO



Kryon® NeoGel - Glicole Etilenico Inibito (MEG) - in latta 25 Kg (colorato blu)

F-FS-GL_ETNG-25KG



Kryon® NeoGel - Glicole Etilenico Inibito (MEG) in fusto metallico 200 Kg (colorato blu)

F-FS-GL_ETNG-200KG



Kryon® NeoGel - Glicole Etilenico Inibito (MEG) - in Cubo (IBC) 1000 litri - 1100 kg (colorato blu)

F-FS-GL_ETNG-1100KG



GLICOLE POLIPROPILENICO INIBITO



Kryon® ProGel - Glicole Propilenico Inibito (MPG) in latta 25 kg (colorato rosso)

F-FS-GL_PROG-25KG



Kryon® ProGel - Glicole Propilenico Inibito (MPG) in fusto metallico 200 kg (colorato rosso)

F-FS-GL_PROG-200KG



Kryon® ProGel - Glicole Propilenico Inibito (MPG) - in cubo (IBC) 1000 litri - 1000 kg (colorato rosso)

F-FS-GL_PROG-1000KG

